# **DCTC**KORROSIONSPRÜFKAMMERN



Salznebelprüfkammern für vielseitige Testanwendungen in der Korrosionsprüfung



### KORROSIONSPRÜFUNGEN

Die Korrosionsprüfkammern der DCTC Baureihe ermöglichen zeitgeraffte und reproduzierbare Korrosionsprüfungen nach gängigen nationalen und internationalen Normen. Die wesentlichen Merkmale sind:

- Kurze Testzyklen
- Übereinstimmung der Testresultate mit realen Korrosionserscheinungen
- Hohe Reproduzierbarkeit der Prüfergebnisse

#### **AUFBAU KORROSIONSPRÜFKAMMER**

- 1. Durchflussmesser für die Salzlösung
- 2. Membranpumpe zur genauen Einstellung des Sprühnebels
- 3. Leicht zugänglicher Befeuchter zum Auffeuchten der Druckluft
- **4.** 5,7" Touch-Panel "KeyKratos Plus" zur einfachen Bedienung der Anlage
- Akustischer Alarm bei Wassermangel, mangelnder Sole und fehlender Druckluft
- 6. Manometer zur Druckluftüberwachung
- 7. Magnetschalter zur Sprühabschaltung bei geöffneter Haube
- **8.** Klarsichthaube mit gewichtsausgleichenden Gasdruckzylinder zum leichten Öffnen, zur Selbsthaltung und wieder leichtes Verschließen der Haube
- 9. Hauptschalter
- **10.** Probenauflagen (2 Träger für DCTC600 und 4 Träger bei DCTC 1200 inklusive)

- **11.** Höhenverstellbare sowie horizontal und vertikal drehbare Sprühdüse
- **12.** Druckluft Spüllufteinführung um die Feuchtigkeit zu reduzieren und zum Spülen der Anlage nach Prüfende
- **13.** Messung der relativen Feuchte im Prüfraum, mit Anzeige am Bedienteil
- **14.** Druckausgleichventil zur Abführung der Prüfraumatmosphäre
- 15. Kondensatablauf
- **16.** USB Schnittstelle zum Aufzeichnen der Prüfdaten
- **17.** Ethernet Schnittstelle zur Anbindung an WinKratos (Option)







## PRÜFNORMEN FÜR KORROSIONSPRÜFUNGEN

In der Grundausstattung der Korrosionsprüfkammern DCTC können eine Vielzahl von gängigen Korrosionsprüfungen, wie alle konventionellen Salzprühnebelprüfungen, durchgeführt werden. Die Anlage kann durch Optionen für Kondenswassertests, Korrosionswechseltests und zahlreiche weitere Standards aus der Automobilindustrie erweitert werden. So können Sie die optimale Anlage für Ihre Anwendung zusammenstellen.

ASTM B 287-74	IEC 68-2-11 test Ka	DIN 50 021 SS, ASS, CASS	ISO 554-1976 <sup>2)</sup>	MIL-STD 202G Meth. 101E	UNI 5687-73
ASTM G 85-09	IEC 61701 1)	DIN 50 017 (KK) 1)	ISO 2409: 1992 <sup>2)</sup>	MIL-STD Meth. 509.5	UNI 8903 7)
A1+A5					
ASTM G 85-09	EN 60068-2-52 serv.	DIN 50 017 (KFW-KTW) 2)	ISO 2722: 1973 <sup>2)</sup>	MIL-STD 810 Meth.	UNICHIM 691 (UNI 9399)
A2+A3 1)	1-2 1) 6)			518 <sup>9)</sup>	(filiform) <sup>8)</sup>
ASTM G 85-09 A4 4)	EN 60068-2-52 serv.	DIN 50 018 7)	ISO 4611: 1987 1)	MIL-STD 883	UNICHIM 692 (UNI 9399)
	3-6 <sup>2)</sup>				(filiform)
ASTM B 380-97 1) 3)	CCTU 01-01A ESS11	DIN 50 014 23/50-2 2)	ISO 6988: 1985 <sup>7)</sup>	VDA 621-415 <sup>2)</sup>	UNICHIM 741 (UNI 9590) (scab)
ASTM B 117-73	DEF STAN 00-35 CN2 1) 5)	DIN 50 907	ISO 7253		UNI EN ISO 6270-2 CH, AHT, AT 1)
ASTM D 1735-62	DEF 1053 method 36	DIN 40 046	ISO 11997-1: 1998 <sup>2) 8)</sup>		UNI ISO 9227 NSS, AASS, CASS
ASTM B 368-09 CASS		EURONORM 175			UNI EN 15183 <sup>5) 7) 10)</sup>

Weitere Normen prüfen wir gerne auf Anfrage für Sie.

Die DCTC Anlagen werden mit folgenden Optionen für die oben genannten Tests erweitert:

- 1) Option: Kondenswassertest
- Option: Korrosionswechseltest mit aktiver Kühlung <sup>C)</sup>
  Option: Korrosionswechseltest ohne aktive Kühlung
- 4) Option: SO2 Dosierung
- <sup>5)</sup> Option: Temperatur im Aufstellungsraum muss ≤ +20°C sein
- 6) Option: Software Modifikation
- 7) Option: Kesternichtest
- 8) Option: Temperaturerweiterung auf 60°C

- 9) Option: Soleheizung
- 10) Option: PH Messsystem

Option: Solebehälter 600 x 792 x 680 H mm

Die Option Korrosionswechseltest enthält bereits die Option

Kondenswassertest

#### **TECHNISCHE DATEN**

ТҮР	Innen Abmessungen BxTxH [mm]	Außenabmessungen BxTxH [mm]	Gewicht [kg]	Spannung
DCTC 600 (PN)	900x640x810 (1.090) A)	1470x830x1320 <sup>c)</sup>	180	230V/50Hz
DCTC 1200 (PN)	1700x640x810 (1.090) A)	2280x830x1320 <sup>c)</sup>	220	230V/50Hz
DCTC 2300 (P)	2000x1000x1000 (1.350) A)	3085x1300 <sup>B)</sup> x1575 <sup>C)</sup>	450	400V/50Hz

A) Höhe mit Haube

<sup>&</sup>lt;sup>C)</sup> Separate Aufstellung der Maschineneinheit bei Option<sup>2)</sup>: 1.000x1.000x1.180 mm



B) Mit Ablaufsystem 1.510 mm











ATT Umweltsimulation GmbH Hafnerstraße 59 72131 Ofterdingen

Tel. 07473 - 95870-0 Fax 07473 - 95870-111

info@att-uws.de www.att-umweltsimulation.de